



注：模具为PE挤出模具
未标注公差为±0.2
芯棒圆角为R2
以上尺寸为压花前尺寸

	签名	日期	ET9144E	160X20	材质	重量	比例
设计						2.1	
审核					图号		
批准					共	页	第 页

 浙江坤鸿新材料有限公司